

# Inhaltsverzeichnis

**Druckgerechtes Konstruktions Regeln** ..... 3

**Druck-Parameter** ..... 3

**Links** ..... 3

**Materialien** ..... 3



# 3D Druck Grundlagen FDM

## Druckgerechtes Konstruktions Regeln

- Überhänge möglichst nicht flacher als 45°
- Unter senkrechten Löchern, die über einen Hohlraum liegen, eine geschlossene Decke von 1 bis 2 Layern legen
- Senkrechte Löcher ca. 0,2 bis 0,3 mm größer zeichnen
- Sollen zwei Teile satt, aber ohne zu klemmen, ineinanderpassen, umlaufender Spalt von 0,15mm (max 0,2mm)

## Druck-Parameter

Temperatur:

Je höher die Temperatur, je besser die Layer-Haftung  
Druck-Temperatur also eher im höheren Bereich der Herstellerangaben

Wanddicke:

Je dicker die Außenwände, desto weniger sieht man die Füllstruktur  
um die 1,0 mm (bei 0,4mm-Düse: 3 Schichten = 1,2 mm)  
dasselbe gilt auch für obere und untere Schichten (→ „Obere/Untere Dicke“)

## Links

- [Online-Datenbanken-fuer-3D-Modelle](#)
- [Best Sites for Free STL Files](#)
- [Thingiverse](#)
- [Marlin GCode Dokumentation](#)

## Materialien

- [ABS Filamente](#)
- [ASA Filamente](#)
- [PETG Filamente](#)
- [PLA Filamente](#)
- [TPE/TPU Filamente](#)

Artikel Info	
Beschreibung	3D Druck Grundlagen für FDM Drucker
Stand	☑ Fertig
Version	21.0228
Kategorien	<a href="#">Anleitung</a> , <a href="#">CAD</a> , <a href="#">FDM-Druck</a>