

# Inhaltsverzeichnis

|  |   |
|--|---|
| <b>Druckgerechtes Konstruktions Regeln</b> ..... | 3 |
| <b>Druck-Parameter</b> .....                     | 3 |
| <b>Links</b> .....                               | 3 |
| <b>Materialien</b> .....                         | 3 |



# 3D Druck Grundlagen FDM

## Druckgerechtes Konstruktions Regeln

- Überhänge möglichst nicht flacher als 45°
- Unter senkrechten Löchern, die über einen Hohlraum liegen, eine geschlossene Decke von 1 bis 2 Layern legen
- Senkrechte Löcher ca. 0,2 bis 0,3 mm größer zeichnen
- Sollen zwei Teile satt, aber ohne zu klemmen, ineinanderpassen, umlaufender Spalt von 0,15mm (max 0,2mm)

## Druck-Parameter

Temperatur:

Je höher die Temperatur, je besser die Layer-Haftung  
Druck-Temperatur also eher im höheren Bereich der Herstellerangaben

Wanddicke:


je dicker die Außenwände, desto weniger sieht man die Füllstruktur  
um die 1,0 mm (bei 0,4mm-Düse: 3 Schichten = 1,2 mm)  
dasselbe gilt auch für obere und untere Schichten (→ „Obere/Untere Dicke“)

## Links

- [Online-Datenbanken-fuer-3D-Modelle](#)
- [Best Sites for Free STL Files](#)
- [Thingiverse](#)
- [Marlin GCode Dokumentation](#)

## Materialien

- [ABS Filamente](#)
- [ASA Filamente](#)
- [PETG Filamente](#)
- [PLA Filamente](#)
- [TPE/TPU Filamente](#)

|                     |   |
|---------------------|---|
| <b>Artikel Info</b> |   |
| <b>Beschreibung</b> | 3D Druck Grundlagen für FDM Drucker   |
| <b>Stand</b>        |  Fortlaufend |
| <b>Version</b>      | 21.0228   |
| <b>Kategorien</b>   | <a href="#">Anleitung</a><br>,<br><a href="#">CAD</a><br>,<br><a href="#">FDM-Druck</a>       |