

# Inhaltsverzeichnis

<b>Druckgerechtes Konstruktions Regeln</b> .....	3
<b>Druck-Parameter</b> .....	3
<b>Links</b> .....	3
<b>Materialien</b> .....	3



# 3D Druck Grundlagen FDM

## Druckgerechtes Konstruktions Regeln

- Überhänge möglichst nicht flacher als 45°
- Unter senkrechten Löchern, die über einen Hohlraum liegen, eine geschlossene Decke von 1 bis 2 Layern legen
- Senkrechte Löcher ca. 0,2 bis 0,3 mm größer zeichnen
- Sollen zwei Teile satt, aber ohne zu klemmen, ineinanderpassen, umlaufender Spalt von 0,15mm (max 0,2mm)

## Druck-Parameter

- Wanddicke 1.2 mm ⇒ 3 Wandlinien
  - mindestens auch für obere und untere Schicht (→ „Obere/Untere Dicke“)

## Links

- [Online-Datenbanken-fuer-3D-Modelle](#)
- [Best Sites for Free STL Files](#)
- [Thingiverse](#)
- [Marlin GCode Dokumentation](#)

## Materialien

- [ABS Filamente](#)
- [ASA Filamente](#)
- [PETG Filamente](#)
- [PLA Filamente](#)
- [TPE/TPU Filamente](#)

## 3D-Druck

Artikel Info	
<b>Beschreibung</b>	3D Druck Grundlagen für FDM Drucker
<b>Version</b>	18.0912

**Artikel Info**

<b>Kategorien</b>	<a href="#">Anleitung</a> , <a href="#">CAD</a> , <a href="#">FDM-Druck</a>
-------------------	---