

Inhaltsverzeichnis

Druckgerechtes Konstruktions Regeln	3
Druck-Parameter	3
Links	3
Materialien	3

3D Druck Grundlagen FDM

Druckgerechtes Konstruktions Regeln

- Überhänge möglichst nicht flacher als 45°
- Unter senkrechten Löchern, die über einen Hohlraum liegen, eine geschlossene Decke von 1 bis 2 Layern legen
- Senkrechte Löcher ca. 0,2 bis 0,3 mm größer zeichnen
- Sollen zwei Teile satt, aber ohne zu klemmen, ineinanderpassen, umlaufender Spalt von 0,15mm (max 0,2mm)

Druck-Parameter

Temperatur:

Je höher die Temperatur, je besser die Layer-Haftung
Druck-Temperatur also eher im höheren Bereich der Herstellerangaben

Wanddicke:

je dicker die Außenwände, desto weniger sieht man die Füllstruktur
um die 1,0 mm (bei 0,4mm-Düse: 3 Schichten = 1,2 mm)
dasselbe gilt auch für obere und untere Schichten (→ „Obere/Untere Dicke“)

Links

- [Online-Datenbanken-fuer-3D-Modelle](#)
- [Best Sites for Free STL Files](#)
- [Thingiverse](#)
- [Marlin GCode Dokumentation](#)

Materialien

- [ABS Filamente](#)
- [ASA Filamente](#)
- [PETG Filamente](#)
- [PLA Filamente](#)
- [TPE/TPU Filamente](#)

[3D-Druck](#)

Artikel Info	
Beschreibung	3D Druck Grundlagen für FDM Drucker
Stand	☑ Fertig
Version	21.0228
Kategorien	Anleitung , CAD , FDM-Druck