

Inhaltsverzeichnis

Index	4
Informationen	4
Deprecated for me	4

Material/Filamente

Typ/Name	Hersteller	Basis Typ	Trocknen	Plates	AMS	Nozzle	Kleber	Besonderheiten	Details
PLA Basic/Matte	BambuLab	PLA	Nein	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
ASA/ABS	BambuLab	ASA/ABS	Nein	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. PEI, Erf. Eng.	Geschlossener, beheizter Bauraum	
PETG Basic	BambuLab	PETG	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
PETG HF	BambuLab	PETG	Erforderlich	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
PETG Translucent	BambuLab	PETG	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	Besonders langsam drucken; Tips für "durchsichtige" Ergebnisse beachten	petg_translucent
PLA Silk+	BambuLab	PLA	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	Reduzieren Sie die Geschwindigkeit der Außenwand auf 50 mm/s für einen bestmöglichen Glanz	
PLA Silk Multi-Color	BambuLab	PLA	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	Hinweis: Es wird dringend empfohlen, die Geschwindigkeit der Außenwand auf 40 mm/s zu reduzieren, um die Druckergebnisse zu optimieren.	
PLA Glow	BambuLab	PLA	Nein	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	AMS nicht empfohlen, nicht für 0.2mm Nozzle, Hardened Steel Nozzle erforderlich	
PLA Metal	BambuLab	PLA	Nein	Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
PLA Wood	BambuLab	PLA	Erforderlich	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	0,2-mm-Düse nicht kompatibel	
PLA Marble	BambuLab	PLA	Nein	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	0,2-mm-Düse nicht kompatibel	
PLA-CF	BambuLab	PLA	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	0,2-mm-Düse nicht kompatibel; Hardened Steel Nozzle erforderlich	

Typ/Name	Hersteller	Basis Typ	Trocknen	Plates	AMS	Nozzle	Kleber	Besonderheiten	Details
PLA Aero	BambuLab	PLA	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
TPU for AMS	BambuLab	TPU/TPE	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	0,2-mm-Düse nicht kompatibel	
TPU 95A HF	BambuLab	TPU/TPE	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate		0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
TPU 85A	BambuLab	TPU/TPE	Erforderlich	PEI Plate, Engineering Plate		0.6mm	Erf. Eng.	Anleitung vorher lesen, braucht anderes Drucker Setup	
TPU 90A	BambuLab	TPU/TPE	Erforderlich	PEI Plate, Engineering Plate		0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	Anleitung vorher lesen, braucht anderes Drucker Setup	

[CSV-Export](#)

Index

- [ABS Filamente](#)
- [ASA Filamente](#)
- [PETG Filamente](#)
- [PLA Filamente](#)
- [TPE/TPU Filamente](#)


* [Neue Materialbeschreibung](#)

Informationen

- [Filamentworld/Materialien im 3D Druck](#)
- [ThreeDotZero/Filament Vergleich](#)

Deprecated for me

- [Cura Profile for Wanhao Duplicator i3+](#)

Artikel Status	
Status	 Fertig
Reviewed	2026/06/01