

Inhaltsverzeichnis

Index	5
Deprecated for me	5

Material/Filamente

Seite	Stand	Version	Beschreibung	Kategorien	Zuletzt geändert	Letzte Zusammenfassung
PLA Basic Gradient		24.0229			29.02.2024 23:08	angelegt

[CSV-Export](#)

Artikel Status	
Status	<input checked="" type="checkbox"/> Fertig
Reviewed	2021/02/10

Informationen

- [Filamentworld/Materialien im 3D Druck](#)
- [ThreeDotZero/Filament Vergleich](#)

Kurzübersicht

Typ/Name	Hersteller	Basis Typ	Trocknen	Plates	AMS	Nozzle	Kleber	Besonderheiten	Details
PLA Basic/Matte	BambuLab	PLA		PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
ASA/ABS	BambuLab	ASA/ABS		PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm	Erf. PEI, Erf. Eng.	Geschlossener, beheizter Bauraum	
PETG Basic	BambuLab	PETG	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
PETG HF	BambuLab	PETG	Erforderlich	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
PETG Translucent	BambuLab	PETG	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	Besonders langsam drucken; Tips für "durchsichtige" Ergebnisse beachten	petg_translucent

Typ/Name	Hersteller	Basis Typ	Trocknen	Plates	AMS	Nozzle	Kleber	Besonderheiten	Details
PLA Silk+	BambuLab	PLA	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm	Erf. Eng.	Reduzieren Sie die Geschwindigkeit der Außenwand auf 50 mm/s für einen bestmöglichen Glanz	
PLA Silk Multi-Color	BambuLab	PLA	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm	Erf. Eng.	Hinweis: Es wird dringend empfohlen, die Geschwindigkeit der Außenwand auf 40 mm/s zu reduzieren, um die Druckergebnisse zu optimieren.	
PLA Glow	BambuLab	PLA		PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	AMS nicht empfohlen, nicht für 0.2mm Nozzle, Hardened Steel Nozzle erforderlich	
PLA Metal	BambuLab	PLA		Engineering Plate	Geeignet	0.2mm, 0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
PLA Wood	BambuLab	PLA	Erforderlich	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	0,2-mm-Düse nicht kompatibel	
PLA Marble	BambuLab	PLA	Nein	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	0,2-mm-Düse nicht kompatibel	
PLA-CF	BambuLab	PLA	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	0,2-mm-Düse nicht kompatibel; Hardened Steel Nozzle erforderlich	
PLA Aero	BambuLab	PLA	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm	Erf. Eng.		
TPU for AMS	BambuLab	TPU/TPE	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate	Geeignet	0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	0,2-mm-Düse nicht kompatibel	
TPU 95A HF	BambuLab	TPU/TPE	Empfohlen	PEI Plate, Engineering Plate		0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.		
TPU 85A	BambuLab	TPU/TPE	Erforderlich	PEI Plate, Engineering Plate		0.6mm	Erf. Eng.	Anleitung vorher lesen, braucht anderes Drucker Setup	
TPU 90A	BambuLab	TPU/TPE	Erforderlich	PEI Plate, Engineering Plate		0.4mm, 0.6mm	Erf. Eng.	Anleitung vorher lesen, braucht anderes Drucker Setup	

[CSV-Export](#)

Index

- [ABS Filamente](#)
 - [ASA Filamente](#)
 - [PETG Filamente](#)
 - [PLA Filamente](#)
 - [TPE/TPU Filamente](#)
-
- [Neue Materialbeschreibung](#)

Deprecated for me

- [Cura Profile for Wanhao Duplicator i3+](#)