

# Inhaltsverzeichnis





### Archivierter Artikel

Dieser Artikel ist nicht mehr aktuell und wird auch nicht mehr gepflegt bzw. aktualisiert

Artikel Info	
<b>Beschreibung</b>	Eignung der Druckoberflächen (glatt, rauh, Kleber, Haarspray, ...) mit Materialien
<b>Stand</b>	⚠️ Obsolet
<b>Version</b>	21.1213
<b>Kategorien</b>	<a href="#">Anleitung</a> , <a href="#">FDM-Druck</a>

# Druckplatten für FDM Druck (Wanhao i3p)

Eignung der Druckoberflächen (glatt, rauh, Kleber, Haarspray, ...) mit Materialien

Material	Federstahl glatt	... mit Kleber	mit Haarspray	Folie	Federstahl rau
<b>ABS</b>	✗	◆	◆	✓	✓
	kleine Modelle mit 0.2 mm Nozzle				
<b>ASA</b>					
<b>PETG</b>				✗	✓
<b>PLA</b>		✓	✓	◆	✓
PLA Bronze	✗	◆	◆	✓	✓
	Haftet relativ schlecht				
PLA Holz	✗	✗	✗	✓	✓
	Nozzle: Mindestens 0.4 mm				
<b>TPU</b>		✓	✓	✗	✗
	Haftet zu fest				

3d-druck, fdm