

Inhaltsverzeichnis

**Artikel veraltet**

Dieser Artikel ist nicht mehr aktuell!

Artikel Info

| | |
|---------------------|--|
| Beschreibung | Eignung der Druckoberflächen (glatt, rauh, Kleber, Haarspray, ...) mit Materialien |
| Stand | ⚠ Obsolete |
| Version | 21.1213 |
| Kategorien | Anleitung , FDM-Druck |

Druckplatten für FDM Druck (Wanhao i3p)

Eignung der Druckoberflächen (glatt, rauh, Kleber, Haarspray, ...) mit Materialien

| Material | Federstahl glatt | ... mit Kleber | mit Haarspray | Folie | Federstahl rau |
|----------------------------------|------------------|----------------|---------------|-------|----------------|
| ABS | ✗ | ◆ | ◆ | ✓ | ✓ |
| kleine Modelle mit 0.2 mm Nozzle | | | | | |
| ASA | | | | | |
| PETG | | | | ✗ | ✓ |
| PLA | | ✓ | ✓ | ◆ | ✓ |
| PLA Bronze | ✗ | ◆ | ◆ | ✓ | ✓ |
| Haftet relativ schlecht | | | | | |
| PLA Holz | ✗ | ✗ | ✗ | ✓ | ✓ |
| Nozzle: Mindestens 0.4 mm | | | | | |
| TPU | | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ |
| Haftet zu fest | | | | | |

[3d-druck, fdm](#)