

Inhaltsverzeichnis

Wanhao Duplikator i3 Plus

Druckerprofil

Qualitätsprofile

..... 3
..... 3
..... 4

****Archivierter Artikel****

Dieser Artikel ist nicht mehr aktuell und wird auch nicht mehr gepflegt bzw. aktualisiert

Cura Profile

Vor dem Ändern der Cura (Standard) Profile ist es ratsam eine Kopie der Originale anzulegen.

Wanhao Duplikator i3 Plus

Druckerprofil

Drucker Definition mit angepassten Standard-Werten: Speichern in

- Windows:
 - <CuraProgrammOrdner>\resources\definitions\wanhao_i3plus_jhe.def.json (alle Benutzer) oder
 - <Benutzer>\AppData\Roaming\cura\4.4\definitions\wanhao_i3plus_jhe.def.json (einzelner Benutzer)
- Linux ApplImage:
 - \$HOME/.local/share/cura/<CuraVersion>/

Retraction/Einzug („retraction_amount“) nicht über 1.6 mm (max 2.0 mm)

[wanhao_i3plus_jhe.def.json](#)

```
{
  "version": 2,
  "name": "Wanhao i3 Plus (JHE)",
  "inherits": "wanhao_i3plus",

  "metadata": {
    "visible": true,
    "author": "Josef Huber",
    "manufacturer": "Wanhao",
    "file_formats": "text/x-gcode",
    "has_materials": true,
    "has_machine_quality": true,
```

```
"platform": "wanhao_200_200_platform.obj",
"platform_texture": "Wanhaobackplate.png",
"machine_extruder_trains":
{
    "0": "wanhao_i3plus_extruder_0"
},
"overrides":
{
    "machine_name":
    {
        "default_value": "Wanhao i3 Plus (JHE)"
    },
    "retraction_amount":
    {
        "default_value": 1.0
    },
    "adhesion_type":
    {
        "default_value": "skirt"
    },
    "layer_height_0":
    {
        "default_value": 0.2
    },
    "speed_print":
    {
        "default_value": 40
    },
    "wall_thickness":
    {
        "value": "(line_width * 3) if infill_sparse_density <
85 else line_width"
    },
    "top_bottom_thickness":
    {
        "value": "wall_thickness"
    }
}
}
```

Qualitätsprofile

- <CuraProgrammOrdner>\resources\quality\wanhao_global_*.inst.cfg

(alle Benutzer) oder

- <Benutzer>\AppData\Roaming\cura\4.4\quality\wanhao_global_*.inst.cfg (einzelner Benutzer)
- definition = wanhao_i3plus_jhe2 Referenz zu Druckerprofil

Diese Qualitätsprofile werden geladen wenn das Druckerprofil wanhao_i3plus_jhe2 aktiv ist und kein materialspezifisches Profil existiert.

Normal 0.2 mm

- Cura quality_type = draft

wanhao_global_normal.inst.cfg

```
[general]
version = 4
name = Normal
definition = wanhao_i3plus_jhe2

[metadata]
setting_version = 10
type = quality
quality_type = draft
weight = -2
global_quality = True

[values]
layer_height = 0.2
speed_print = 50
```

Fein 0.15 mm

- Cura quality_type = fast

wanhao_global_fein.inst.cfg

```
[general]
version = 4
name = Fein
definition = wanhao_i3plus_jhe2

[metadata]
setting_version = 10
```

```

type = quality
quality_type = fast
weight = -1
global_quality = True

[values]
layer_height = 0.15
speed_print = 45

```

Hoch 0.1 mm

- Cura quality_type = normal

wanhao_global_hoch.inst.cfg

```

[general]
version = 4
name = Hoch
definition = wanhao_i3plus_jhe2

[metadata]
setting_version = 10
type = quality
quality_type = normal
weight = 0
global_quality = True

[values]
layer_height = 0.1
speed_print = 40

```

Materialspezifische Qualitäts-Profile

Materialspezifische Profile werden im selben Ordner gespeichert und referenzieren das Material und mit folgenden Keys:

quality_type	Cura quality_type	z.B. <i>verydraft, draft, fast, normal, high</i>
material	Material	z.B. generic_pla referenziert alle PLA Materialprofile außer es existiert ein spezifisches z.B. w3ip_pla_abc referenziert w3ip_pla_abc.xml.fdm_material

```
[metadata]
quality_type = high
material = generic_pla
```

Wanhao Duplicator i3+ Profile

- ABS (extruder)
- DuraPro ASA (extruder)
- ecoPLA bronze (3Djake)
- ecoPLA dunkelgrau (3Djake)
- PETG (Nunus)
- PLA (Holz/Wood) (JANBEX)
- PolyFlex (Polymaker)