

Inhaltsverzeichnis

Material

Druckinfos

Materialprofil

Qualitätsprofil

Testdrucke

Links

.....

.....

.....

.....

.....

.....

3

3

3

3

4

4

DuraPro ASA (extrudr)

Material

Hersteller	extrudr
Produkt	DuraPro ASA
Material	ASA
Dichte	1.05 g/cm ³
Schmelzpunkt	180-200 °C
Wärmebeständigkeit ¹⁾	96 °C
Preis/g	0.035 €

Druckinfos

Basis Material Profil	Generic → PLA	
Material Profil	–	
Warp-Neigung	niedrig \ mittel \ hoch	
Druckplatte	200um ²⁾	Metall&Haarspray \ Metall&Kleber \ Metall&Folie \ Metall rauh
	400um ³⁾	Metall&Haarspray \ Metall&Kleber \ Metall&Folie \ Metall rauh
	600um ⁴⁾	Metall&Haarspray \ Metall&Kleber \ Metall&Folie \ Metall rauh
	800um ⁵⁾	Metall&Haarspray \ Metall&Kleber \ Metall&Folie \ Metall rauh

Materialprofil

Einstellung	Vorgabe	Eigener Wert ⁶⁾
Druck-Temperatur	215 - 240 °C	230 °C
Heizbett-Temperatur	100 - 110 °C	95 °C
Einzugsabstand	1.0 mm ⁷⁾	1.0 mm
Einzugsgeschwindigkeit	25 mm/s	25 mm/s
Lüfterdrehzahl	0 %	100 %

- [Cura Materialprofile \(in Git\)](#)

Qualitätsprofil

Einstellung	Vorgabe Hersteller	Eigener Wert 0.2 mm	Eigener Wert 0.4 mm	Eigener Wert 0.6 mm	Eigener Wert 0.8 mm
Anpassung Druck-Temperatur	n.a.		+/- 0 K		
Druckplatten-Haftung	k.A.		Keine, Skirt , Brim, Raft		
Lüfterdrehzahl Start	k.A. %		0 %		
Lüfterdrehzahl Schicht	k.A.		2		
Druckgeschwindigkeit	40 - 60 mm/s		50 mm/s		
Druckgeschwindigkeit Wand			20 mm/s		
Linienbreite			100 %		
Abstand Raft/Stützstruktur ⁸⁾	0,3 / 0,1 mm		0,3 / 0,1 mm		
Coasting ⁹⁾					
Hinweis					

Für jede zur Verfügung stehende [Qualitätsstufe \(s.a. Cura Profile\)](#) je Düse muss eine Config-Datei verfügbar sein.

- [Cura Qualitätsprofile \(in Git\)](#)

Testdrucke

- N/A

Links

- [Datenblatt](#)
- [3D Druck Grundlagen FDM](#)
- [Cura Profile](#)

¹⁾

bzw. Glasübergangstemperatur

²⁾ ³⁾ ⁴⁾ ⁵⁾

, , ,

Düse

⁶⁾

Wanhao Duplicator 3 Plus

⁷⁾

s.a. „[Wanhao i3 Plus \(JHE\)](#)“

⁸⁾

Luftspalt/Z-Abstand

⁹⁾

Nachlauf, Drucken im Leerlauf