

Inhaltsverzeichnis

Material

Druckinfos

Materialprofil

Qualitätsprofil

.....

.....

.....

.....

3

3

3

3

PolyFlex (Polymaker)

Material

Hersteller	Polymaker
Produkt	PolyFlex TPU95 (Datenblatt)
Material	TPU95
Dichte	1.20 - 1.24 g/cm ³ (21.5°C)
Glasübergangstemperatur	-24 °C
Farbe	schwarz
Preis/g	0.067 €

Druckinfos

Cura Material Profil	Polymaker → PLA → Polyflex
Druckplatte	Metall mit Haarspray

Auf der Standard-Druckplatte bzw. Folie ist die Haftung so groß, dass die Gefahr besteht beim Ablösen des Druckes die Platte zu zerstören.

Materialprofil

Einstellung	Vorgabe Hersteller	Eigener Wert ¹⁾
Druck-Temperatur	210 - 230 °C	210 °C
Heizbett-Temperatur	25 - 60 °C	55 °C
Einzugsabstand	1 mm	1,0 mm
Einzugsgeschwindigkeit	20 mm/s	20 mm/s
Lüfterdrehzahl	An	100 %

Qualitätsprofil

Einstellung	Vorgabe Hersteller	Eigener Wert 0.4mm ²⁾
Lüfterdrehzahl Start	k.A.	0 %
Lüfterdrehzahl Schicht	k.A.	2
Druckplatten-Haftung	k.A.	Skirt
Druckgeschwindigkeit	20 - 40 mm/s	30 mm/s
Abstand Raft/Stützstruktur ³⁾	0,2 / - mm	0,2 / 0,2 mm
Hinweis		

- [Cura Qualitätsprofile \(in Git\)](#)

1) 2)

,

Wanhao Duplicator 3 Plus

3)

Luftspalt/Z-Abstand